



95310

FR – Fraiseuse à rainurer « TERA »	2 - 4
GB – « TERA » grooving machine.....	5 - 7
NL – Voegen frees « TERA ».....	8 - 10
D – Fugenfräse « TERA »	11 - 13
ES – Fresadora para ranurar « TERA »	14 - 16

SPECIFICATIONS

La fraiseuse "TERA" permet de rainurer de manière uniforme les joints de revêtements PVC et linoléum avant de réaliser une soudure à chaud.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Puissance :	1200 W
Vitesse :	5000 t/mn
Profondeur réglable :	0 à 5 mm
Forme de la fraise :	elliptique
Diamètre de la fraise :	125 mm
Alésage de la fraise :	20 mm
Largeur des dents :	3,3 mm
Poids :	5,2 Kg

CONSIGNES DE SECURITE

Avant de brancher la machine, assurez-vous que le voltage de votre installation correspond bien avec celui indiqué sur la plaque. Assurez-vous également que l'interrupteur n'est pas enclenché avant de brancher la fraiseuse.

Conseils aux utilisateurs

1. Lisez attentivement ce manuel avant d'utiliser votre appareil.
2. Vérifiez que le voltage correspond bien à celui de votre appareil indiqué sur la plaque d'identité.
3. Assurez-vous de bien maintenir l'appareil et de sa position de travail avant d'appuyer sur l'interrupteur.
4. Gardez toujours les mains éloignées de la zone de coupe.
5. N'enlevez pas les protecteurs.
6. Manipulez cet outil avec soin. S'il reçoit un choc, vérifiez qu'il n'ait pas été endommagé et qu'il fonctionne correctement avant utilisation.
7. Remontez la lame (position haute) après chaque utilisation.
8. Débranchez votre machine avant d'effectuer des opérations d'entretien ou de réglage.
9. Rangez votre fraiseuse dans un lieu sec et propre après l'avoir débranchée.
10. Ne forcez pas sur votre appareil pour lui permettre d'atteindre toutes les performances requises.
11. Ne pas laisser à la portée des enfants.
12. Ne quittez pas votre appareil sans l'avoir débranché.
13. Ne déconnectez pas votre appareil en tirant sur le fil électrique de la prise.
14. Ne portez pas l'appareil par le fil électrique.

REGLAGE DE LA PROFONDEUR

La profondeur de la rainure dépend de l'épaisseur et de la nature du revêtement :

- Pour des PVC homogènes et linoléums, rainurer aux 2/3 de l'épaisseur du revêtement.
- Pour des PVC non homogènes, rainurer uniquement la couche d'usure.

En maintenant la : machine en position basse, manipuler la molette de réglage de profondeur, jusqu'à ce que le curseur se trouve en face de la profondeur souhaitée.

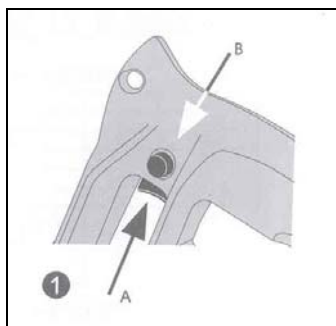


Procéder au préalable à des essais sur des chutes de revêtements.

MISE EN MARCHÉ DE LA FRAISEUSE

Insérer la roulette avant (fine) dans le joint, et aligner la roulette arrière (large) avec le joint.

Démarrage : appuyer simultanément sur le cran de déverrouillage (B) et l'interrupteur (A) Marche/Arrêt situé sous la poignée et maintenir ce dernier enclenché.



Faire descendre lentement la poignée jusqu'à ce qu'elle soit en butée. Maintenir cette position puis faire avancer la fraiseuse "TERA" le long du

joint. Après quelques centimètres, la roulette-guide arrière (plus large) se pénètre directement dans le chanfrein déjà créé, assurant définitivement le guidage de la machine.

A la fin de chaque rainurage, relâcher la pression sur la poignée. Celle-ci remonte automatiquement en position de sécurité sous l'action d'un ressort de rappel afin d'éviter tout risque d'accident.

Sac à copeaux

Pour assurer une aspiration optimale, le sac doit être vidé tous les 15 m environ.

L'évacuation des copeaux se fait très simplement en ouvrant la glissière du sac.

ENTRETIEN

Débrancher la machine après chaque utilisation.

Vérifier l'affûtage et l'état des dents au carbure de tungstène de la lame. Nettoyer l'intérieur de la machine et décoller les copeaux qui ont pu rester coincés.

Changement de la lame

Débrancher la machine avant toute opération.

Dévisser les 3 vis du capot de lame



A l'aide de la clé fournie, démonter la vis de lame



Retirer l'axe de lame et la lame

Avant de remonter la nouvelle lame, nettoyer l'intérieur de la machine. Replacer la lame et son axe.

ATTENTION : tourner l'axe jusqu'au déclic afin qu'il s'enfonce complètement. Puis remonter et serrer la vis de lame.



Axe de lame

Attention : vérifier le sens de la lame (sens contraire aux aiguilles d'une montre, inscriptions visibles).

FRAISES DE RECHANGE

Pour sols PVC de sécurité :

- Réf. 95017 lame diamant pour cordon Ø 4 mm.

Pour PVC homogènes, non homogènes, sols sportifs, linoléum :

- Réf. 95009 lame 12 dents carbure de tungstène pour cordon Ø 4 - 5 mm.

GARANTIE ROMUS

La machine a été remise à l'utilisateur aux conditions valables au moment de l'achat. L'utilisateur ne peut pour aucune raison modifier la machine. En cas d'anomalie, il doit s'adresser au S.A.V. le plus proche. Toute tentative de démontage ou de modification d'un composant de la machine de la part de l'utilisateur ou de personnel non autorisé entraîne l'expiration de la garantie et dégage ROMUS de toute responsabilité à la suite des dommages aux personnes et choses relevant de ces modifications. ROMUS est ainsi déchargé de toute responsabilité dans les cas suivants :

- Défaut d'installation ;
- Défaut d'utilisation de la machine de la part du personnel n'ayant pas reçu la formation appropriée ;
- Utilisation contraire aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation ;
- Défaut d'entretien préconisé ou mal effectué ;
- Utilisation de pièces détachées qui ne sont pas d'origine ou ne correspondent pas au modèle ;
- Non respect total ou partiel des instructions.

SPECIFICATIONS

The "TERA" grooving machine is designed to form uniform grooves in PVC and linoleum flooring joints prior to hot welding.

TECHNICAL FEATURES

Rated power:	1200 W
Speed:	5000 rpm
Adjustable depth:	0 to 5 mm
Blade shape:	elliptical
Blade diameter:	125 mm
Blade bore depth:	20 mm
Width of teeth:	3.3 mm
Weight:	5.2 Kg

SAFETY PRECAUTIONS

Before plugging-in the machine, ensure that your system's voltage matches that shown on the identification plate. Also ensure that the switch is not in the ON position before plugging-in the grooving machine.

Advice for users

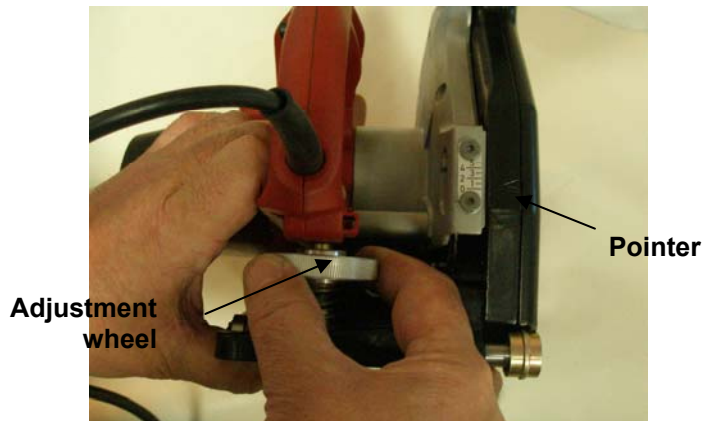
1. Carefully read this manual before using your appliance.
2. Check that the supply voltage matches that shown on the identification plate.
3. Make sure that the appliance is held correctly and is in the correct working position before switching it on.
4. Always keep your hands clear of the cutting zone.
5. Do not remove the protective covers.
6. Handle this tool with care. If it is dropped or knocked, check that it is not damaged and is working correctly before use.
7. Raise the blade into the high position after each use.
8. Disconnect the machine before performing maintenance or adjustment.
9. Store your machine in a clean, dry place after unplugging.
10. Do not force your machine to perform to its limit
11. Do not leave the machine within the reach of children.
12. Do not leave the appliance unattended without first unplugging it.
13. Do not unplug the appliance by pulling on the power cord.
14. Do not carry the appliance by the power cord.

GROOVE DEPTH ADJUSTMENT

The depth of the groove depends on the thickness and the type of flooring:

- For homogenous PVC and linoleum flooring, groove approximately 2/3 of the thickness of the flooring.
- For non-homogenous PVC's, groove only the wear layer.

Holding the machine in the down position, turn the depth adjustment wheel until the pointer is at the desired depth setting.

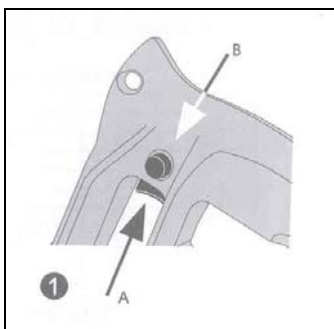


First perform some test cuts on flooring off-cuts.

STARTING THE GROOVING MACHINE

Insert the (thin) front wheel in the joint and align the (wide) rear wheel with the joint.

Starting: simultaneously press the release button (B) and the Start/Stop switch (A) located under the handle and keep it depressed.



Slowly push down the handle as far as it will go. Keeping the handle in this position, push the "TERA" grooving

machine forwards along the joint. After a few centimetres, the (wider) rear guide wheel engages in the groove already created, thus guiding the machine more firmly.

At the end of each groove, release the pressure on the handle. A return spring automatically returns the handle to the safety position in order to avoid any risk of accidents.

Shavings collector bag

For maximum vacuuming efficiency, the bag should be emptied approximately every 15 minutes.

The shavings are emptied very easily by opening the slide on the bag.

MAINTENANCE

Unplug the machine after each use.

Check the sharpness and the condition of the blade's tungsten carbide teeth. Clean the inside of the machine and remove any shavings which may have become trapped.

Changing the blade

Unplug the machine before performing any blade-changing operation.

Unscrew the 3 blade cover screws.



Using the wrench provided, remove the blade screw.



Remove the blade pin from the blade

Clean the inside of the machine before fitting the new blade. Replace the blade and its spindle.

CAUTION: turn the spindle until it clicks to ensure that it is fully engaged.

Then refit and tighten the blade screw.



Blade spindle

Caution: check the blade direction (anti-clockwise, as per markings on the blade).

SPARE BLADES

For safety PVC flooring:

- Ref. 95017 diamond blade for \varnothing 4 mm welding rod.

For homogeneous PVC, non-homogeneous PVC, sports floors and, linoleum:

- Ref. 95009 tungsten carbide 12-tooth blade for \varnothing 4 - 5 mm welding rod.

ROMUS GUARANTEE

The machine is delivered to the user under the conditions applying at the time of purchase. The user must not modify the machine for any reason whatsoever. In case of faults, users must contact their nearest after sales service provider. Any attempt by the user or any unauthorised person to modify a component of the machine will render the guarantee void and relieve ROMUS of all liability for injury or damage to people or property resulting from such modifications. ROMUS cannot therefore be held liable in the following cases:

- Faulty installation;
- Incorrect use of the machine by individuals not having received the appropriate training ;
- Use not in compliance with the standards applying in the country of use;
- Non-performance or poor performance of required maintenance;
- Use of non-original or incorrect spare parts for the model;
- Failure to follow the instructions in part or in their entirety.

SPECIFICATIES

Met de frees "TERA" maakt u gelijkvormige groeven langs voegen in PVC en linoleum voordat u gaat warmlassen.

TECHNISCHE KENMERKEN

Vermogen:	1200 W
Snelheid:	5000 t/min
Diepteregeling:	0 tot 5 mm
Vorm van de frees:	elliptisch
Diameter van de frees:	125 mm
Uitboring van de frees:	20 mm
Breedte van de tanden:	3,3 mm
Gewicht:	5,2 kg

VEILIGHEIDSAANWIJZINGEN

Controleer of de spanning van uw elektriciteitsnet overeenkomt met de op het kenplaatje vermelde spanning, voordat u de machine aansluit. Let op dat de frees niet is ingeschakeld voordat u hem aansluit.

Gebruiksadvies

1. Lees deze handleiding aandachtig voordat u het apparaat in gebruik neemt.
2. Controleer of de spanning van uw elektriciteitsnet overeenkomt met de op het kenplaatje vermelde spanning.
3. Houd het apparaat goed vast en zorg ervoor dat het in een goede werkpositie staat voordat u het inschakelt.
4. Houd uw handen altijd uit de buurt van de snijzone.
5. Verwijder de beschermkappen niet.
6. Ga zorgvuldig om met dit gereedschap. Controleer na een schok of het geen beschadiging heeft opgelopen en nog goed werkt voordat u het opnieuw gebruikt.
7. Trek het mes (hoge stand) steeds na gebruik in.
8. Haal de stekker uit het stopcontact voor u de machine instelt of gaat schoonmaken.
9. Bewaar de frees op een droge en schone plaats na eerst de stekker uit het stopcontact te hebben gehaald.
10. Forceer het apparaat niet.
11. Buiten bereik van kinderen houden.
12. Laat het apparaat niet achter zonder eerst de stekker uit het stopcontact te halen.
13. Trek niet aan het snoer om de stekker uit het stopcontact te halen.
14. Draag het apparaat niet aan het snoer.

DIEPTEREGELING

De diepte van de groef is afhankelijk van de dikte en de aard van de vloerbedekking:

- Voor homogeen PVC en linoleum, een groef tot 2/3 van de dikte van de vloerbedekking maken.
- Op niet homogene PVC alleen de versleten laag groeven.

Terwijl u de machine in de lage stand houdt, draait u het wieltje voor de diepteregeling tot de cursor zich tegenover de gewenste diepte bevindt.

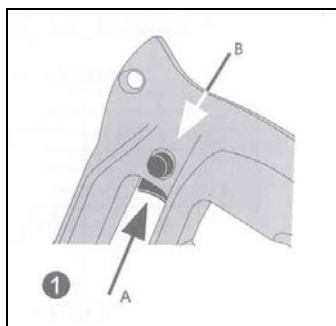


Probeer het eerst op een restje vloerbedekking.

INWERKINGSTELLEN VAN DE FREES

Plaats het voorwiel (fijn) in de voeg en plaats het achterwiel (breed) in de richting van de voeg.

Starten: druk gelijktijdig op de ontgrendelingspal (B) en de Aan/Uit schakelaar (A) onder de handgreep en houd de laatste ingedrukt.



Laat de handgreep langzaam tot het maximum zakken. In deze stand de frees "TERA" langs de voeg vooruit

laten gaan. Na enkele centimeters glijdt het geleiderswiel (breder) direct in de reeds gemaakte voeg en wordt de machine definitief geleid.

Aan het eind van iedere groef de druk op de handgreep laten verslappen. Om risico te vermijden, komt de handgreep automatisch terug in de veiligheidsstand dankzij een terugtrekveer.

Stofzak

Voor een optimale luchtzuiging dient de stofzak ongeveer om de 15 minuten te worden geleegd.

Dit is heel eenvoudig dankzij de ritssluiting.

ONDERHOUD

Haal de stekker na elk gebruik uit het stopcontact.

Controleer de snijkant en de staat van de tungsteen carbide tanden van het mes. Reinig de binnenkant van de machine en verwijder eventuele resten.

Mes vervangen

Haal de stekker uit het stopcontact.

Draai de 3 schroeven van de meskap los.



Demonteer de messchroef met behulp van bijgeleverde sleutel.



Messchroef

Mesas

Verwijder de mesas en het mes

Voordat u het nieuwe mes monteert eerst de binnenkant van de machine reinigen. Zet het mes en de as weer op hun plaats.

LET OP: draai de as diep genoeg tot u een klik hoort.

Zet de messchroef weer terug en draai hem vast.



Mesas

Let op: controleer de draairichting van het mes (tegen de wijzers van de klok in, opschrift zichtbaar).

RESERVE FREZEN

Voor PVC veiligheidsvloer:

- Ref. 95017 diamant voor lasdraad \varnothing 4 mm.

Voor homogene en niet homogene PVC, sportvloeren, linoleum:

- Ref. 95009 mes 12 tanden van tungsteen carbide voor lasdraad \varnothing 4 - 5 mm.

GARANTIE ROMUS

De machine is aan de gebruiker verkocht volgens de voorwaarden die op moment van de aanschaf van kracht waren. De gebruiker mag om geen enkele reden wijzigingen aanbrengen aan de machine. Bij problemen dient hij contact op te nemen met de dichtstbijzijnde klantenservice. In geval een onderdeel van de machine door de gebruiker of een onbevoegd persoon wordt gedemonteerd of gewijzigd, vervalt de garantie en kan ROMUS niet aansprakelijk worden gesteld voor letsel en schade aan personen en voorwerpen als gevolg van deze wijzigingen. ROMUS kan aldus niet aansprakelijk worden gesteld in de volgende gevallen:

- Onjuiste installatie;
- Onjuist gebruik van de machine door personeel dat hiervoor niet is getraind;
- Gebruik in strijd met de normen die van kracht zijn in het land van gebruik;
- Aanbevolen onderhoud niet of slecht uitgevoerd;
- Gebruik van niet oorspronkelijke onderdelen of onderdelen die niet geschikt zijn voor het model;
- Niet naleven van alle of een deel van de aanwijzingen.

ANGABEN ZUM PRODUKT

Die "TERA" Fräse dient dem Erstellen von gleichmäßigen Fugen an PVC- und Linoleumbelägen, bevor diese thermisch verschweißt werden.

TECHNISCHE DATEN

Leistung:	1200 W
Drehzahl:	5000 U/Min.
Tiefeneinstellung:	0 - 5 mm
Fräsenform:	elliptisch
Fräsendurchmesser:	125 mm
Fräsenbohrung :	20 mm
Zahnbreite:	3,3 mm
Gewicht:	5,2 Kg

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Vor dem Einstecken der Maschine sicherstellen, dass die Spannung Ihrer Anlage den Angaben auf dem Typenschild der Maschine entspricht. Außerdem sicherstellen, dass die Maschine vor dem Einstecken nicht eingeschaltet ist.

Anweisungen für den Benutzer

1. Vor der Benutzung der Fräse die Anleitung aufmerksam durchlesen.
2. Sicherstellen, dass die Versorgungsspannung den Angaben auf dem Typenschild der Fräse entspricht.
3. Vor dem Einschalten der Fräse sicherstellen, dass sie sicher gehalten und in Arbeitsposition geführt wird.
4. Die Hände stets von der Schnittzone entfernt halten.
5. Die Schutzabdeckungen nicht abnehmen.
6. Mit der Fräse sorgfältig umgehen. Wenn sie einem Stoß ausgesetzt wurde, vor der Benutzung sicherstellen, dass die Fräse nicht beschädigt ist und einwandfrei funktioniert.
7. Nach jeder Benutzung die Klinge anheben (obere Position).
8. Vor Wartungsarbeiten oder Einstellungen die Fräse ausstecken.
9. Die Fräse nach dem Ausstecken an einem trockenen und sauberen Ort lagern.
10. Zur Erzielung der optimalen Arbeitsleistung auf die Fräse keine übermäßige Kraft ausüben.
11. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.
12. Die Fräse nicht unbeobachtet eingesteckt lassen.
13. Zum Ausstecken der Fräse nicht am Kabel ziehen.
14. Die Fräse nicht am Kabel tragen.

TIEFENEINSTELLUNG

Die Frästiefe hängt von der Dicke und Art des Belags ab:

- Bei homogenem PVC und Linoleum beträgt die Frästiefe 2/3 der Belagsdicke.
- Bei heterogenem PVC nur die Verschleißschicht anfräsen.

Die Fräse in abgesenkter Position halten und das Tiefeneinstellrad betätigen, bis sich der Anzeigepfeil gegenüber der gewünschten Tiefe befindet.

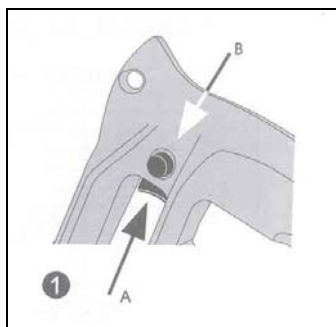


Vor Beginn der Fräsarbeiten an Abfallstücken des Belags Fräsproben vornehmen.

INBETRIEBNAHME DER FRÄSE

Die vordere Rolle (schmal) in die Fuge einfügen und die hintere Rolle (breit) an der Fuge ausrichten.

Einschalten: gleichzeitig auf den Entriegelungsraste (B) und den EIN-/AUS-Schalter (A) unter dem Griff drücken und letzteren gedrückt halten.



Den Griff langsam bis zum Anschlag absenken. Den Griff in dieser Position halten und die "TERA"-Fräse entlang der Fuge schieben. Nach einigen

Zentimetern dringt die hintere, breite Führungsrolle direkt in die bereits erstellte Fuge ein, wodurch die Führung der Fräse bis zum Fugenabschluss gewährleistet wird.

Am Fugenende den Druck auf den Griff einstellen. Zur Vermeidung von Unfallrisiken geht der Griff mit Hilfe einer Rückstellfeder automatisch in die angehobene Sicherheitsposition zurück.

Spansack

Um eine optimale Ansaugwirkung zu gewährleisten, muss der Sack ca. alle 15 m entleert werden.

Zum Entleeren des Spansacks einfach dessen Gleitschiene öffnen.

WARTUNG

Die Fräse nach jeder Benutzung ausstecken.

Den Scharfschliff und Zustand der Wolframkarbidzähne der Klinge überprüfen. Die Fräse innen reinigen und eventuell festgeklemmte Späne entfernen.

Auswechseln der Klinge

Vor jedem Eingriff die Fräse ausstecken.

Die 3 Befestigungsschrauben am Klingenschutz lösen.



Mit Hilfe des mitgelieferten Schlüssels die Klingenschraube ausbauen.



Klingenachse und Klinge herausnehmen.

Vor dem Einbau der neuen Klinge die Fräse innen reinigen. Die neue Klinge und deren Achse einbauen.

ACHTUNG: Die Achse ganz, bis zum hörbaren Einrasten drehen.

Klingenschraube einbauen und festziehen.



Klingenachse

Achtung: Drehrichtung der Klinge überprüfen (gegen den Uhrzeigersinn, Aufschrift sichtbar).

ERSATZFRÄSE

Für PVC-Böden Sicherheitsbeläge:

- Bestellnr. 95017 Diamantklinge für Draht Ø 4 mm.

Für homogene und heterogene PVC-Böden, Sportbeläge, Linoleum:

- Bestellnr. 95009 Klinge mit 12 Wolframkarbidzähnen für Draht Ø 4 - 5 mm.

ROMUS-GARANTIE

Die Fräse wurde dem Benutzer zum Zeitpunkt des Kaufs in einwandfreiem Zustand ausgehändigt. Der Benutzer darf die Fräse aus keinerlei Gründen ändern. Funktionsstörungen sind der nächsten Kundendienststelle zu melden. Jeder Versuch durch den Benutzer oder nicht befugtes Personal, die Fräse zu zerlegen oder eines ihrer Bauteile zu ändern führt zum Erlöschen der Garantie und entbindet ROMUS von jeder Haftung bei Sach- und Personenschäden, die auf diese Änderung zurückzuführen sind. ROMUS haftet deshalb nicht in folgenden Fällen:

- Installationsfehler;
- unsachgemäße Benutzung der Fräse durch unzureichend geschulte Benutzer;
- normenwidrige Benutzung hinsichtlich örtlich geltender Vorschriften;
- unsachgemäß, unzureichend oder nicht ausgeführte Wartung;
- Verwendung von Ersatzteilen, die keine Originalteile sind oder nicht dem Modell entsprechen;
- Teilweise oder komplette Missachtung der Anweisungen.

ESPECIFICACIONES

La fresadora "TERA" permite ranurar de manera uniforme las juntas de revestimientos de PVC y linóleo antes de realizar una soldadura en caliente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia:	1200 W
Velocidad:	5000 rpm
Profundidad ajustable:	de 0 a 5 mm
Forma de la fresa:	elíptica
Diámetro de la fresa:	125 mm
Mandrinado de la fresa:	20 mm
Ancho de los dientes:	3,3 mm
Peso:	5,2 kg

CONSIGNAS DE SEGURIDAD

Antes de conectar la máquina, cerciórese de que la tensión de su instalación corresponde efectivamente a la indicada en la placa. Cerciórese también de que el interruptor no esté puesto antes de conectar la fresadora.

Consejos a los usuarios

1. Lea atentamente este manual antes de utilizar su aparato.
2. Verifique que la tensión corresponde efectivamente a la de su aparato como se indica en la placa de identidad.
3. Cerciórese de sujetar bien el aparato y de su posición de trabajo antes de pulsar el interruptor.
4. Conserve siempre las manos lejos de la zona de corte.
5. No retire los protectores.
6. Manipule esta herramienta con cuidado. Si recibe un golpe verifique que no se haya dañado y que funcione correctamente antes de la utilización.
7. Suba la cuchilla (posición alta) después de cada utilización.
8. Desconecte su máquina antes de efectuar operaciones de mantenimiento o de reglaje.
9. Guarde su fresadora en un lugar seco y limpio después de haberla desconectado.
10. No fuerce su aparato para permitirle alcanzar todas las prestaciones requeridas.
11. No dejar al alcance de los niños.
12. No abandone su aparato antes de haberlo desconectado.
13. No desconecte su aparato tirando del cable eléctrico de la toma.
14. No lleve el aparato por el cable eléctrico.

AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD

La profundidad de la ranura depende del espesor y del tipo de revestimiento:

- Para PVC homogéneos y linóleos, ranurar a 2/3 del espesor del revestimiento.
- Para PVC no homogéneos, ranurar únicamente la capa de desgaste.

Manteniendo la máquina en posición baja, manipular la moleta de reglaje de profundidad, hasta que el cursor se encuentre frente a la profundidad deseada.

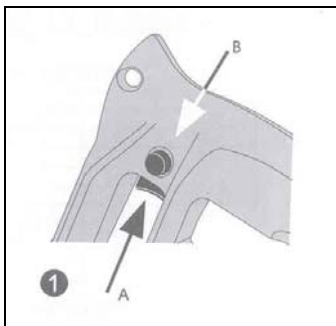


Proceder previamente a pruebas sobre recortes de revestimientos.

PUESTA EN MARCHA DE LA FRESADORA

Insertar la ruedecilla delantera (fina) en la junta y alinear la ruedecilla trasera (ancha) con la junta.

Arranque: pulsar simultáneamente la muesca de desbloqueo (B) y el interruptor (A) Funcionamiento/Parada situado bajo la empuñadura y mantenerlo puesto.



Hacer bajar lentamente la empuñadura hasta que esté a tope. Mantener esta posición y hacer avanzar la fresadora "TERA" a lo largo de la junta. Después

de algunos centímetros la ruedecilla-guía trasera (más ancha) penetra directamente en el chaflán ya creado, asegurando definitivamente la guía de la máquina.

Al final de cada ranurado aflojar la presión sobre la empuñadura. Ésta sube automáticamente a posición de seguridad bajo la acción de un resorte de retorno para evitar todo riesgo de accidente.

Bolsa recuperadora de virutas

Para asegurar una aspiración óptima, la bolsa debe vaciarse cada 15 minutos aproximadamente.

La evacuación de las virutas se hace con gran facilidad abriendo la cremallera de la bolsa.

MANTENIMIENTO

Desconectar la máquina después de cada utilización.

Verificar el afilado y el estado de los dientes al carburo de tungsteno de la cuchilla. Limpiar el interior de la máquina y separar las virutas que se hayan podido atascar.

Cambio de la cuchilla

Desconectar la máquina antes de cualquier operación.

Desatornillar los 3 tornillos del capó de cuchilla



Con la llave suministrada, desmontar los tornillos de cuchilla



Retirar el eje de cuchilla y la cuchilla

Antes de montar la nueva cuchilla, limpiar el interior de la máquina. Volver a situar la cuchilla y su eje.

ATENCIÓN: girar el eje hasta escuchar el clic para que penetre completamente. Seguidamente montar y apretar el tornillo de cuchilla.



Eje de cuchilla

Atención: verificar el sentido de la cuchilla (sentido antihorario, inscripciones visibles).

FRESAS DE RECAMBIO

Para suelos de PVC de seguridad:

- Ref. 95017 cuchilla diamante para cordón Ø 4 mm.

Para PVC homogéneos, no homogéneos, y suelos deportivos y linóleo:

- Ref. 95009 cuchilla 12 dientes carburo de tungsteno para cordón Ø 4 - 5 mm.

GARANTÍA ROMUS

La máquina se ha entregado al usuario en condiciones válidas en el momento de la compra. En ningún caso el usuario puede modificar la máquina. En caso de anomalía, debe dirigirse al servicio posventa más cercano. Todo intento de desmontaje o de modificación de un componente de la máquina por parte del usuario o de personal no autorizado ocasiona la expiración de la garantía y libera a ROMUS de toda responsabilidad debido a daños a las personas y objetos relacionados con estas modificaciones. Así ROMUS es eximido de toda responsabilidad en los casos siguientes:

- Defecto de instalación,
- Defecto de utilización de la máquina por parte de personal que no haya recibido una formación apropiada,
- Utilización contraria a las normas vigentes en el país de utilización,
- Defecto de mantenimiento recomendado o mal efectuado,
- Utilización de piezas de recambio que no sean originales o no correspondan al modelo,
- No respeto total o parcial de las instrucciones.